

DUOBOND®

DART

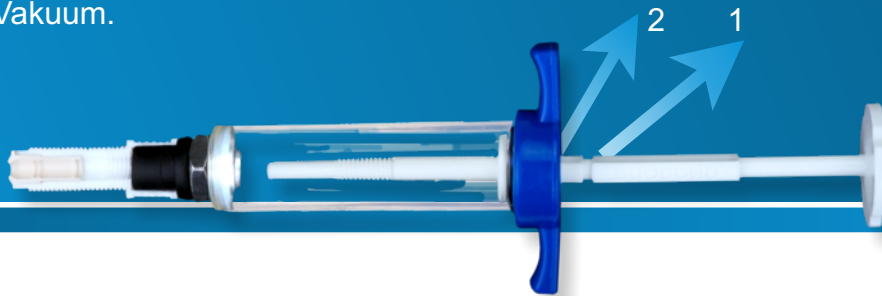


GEBRAUCHSANWEISUNG DART

www.duobond.com
info@duobond.com

GEBRAUCHSANWEISUNG DART FÜR REPARATUREN

Den Saugkolben nach links drehen = Vakuum, bis er vollständig aus dem Gewinde herauskommt.
Das Vakuum weiter vergrößern, indem die Saugkolben bis auf Stand 1 oder 2 herausgezogen wird.
Zur Befestigung des Saugkolbens jetzt die Saugkolben eine Vierteldrehung drehen.
DART steht jetzt auf Vakuum.

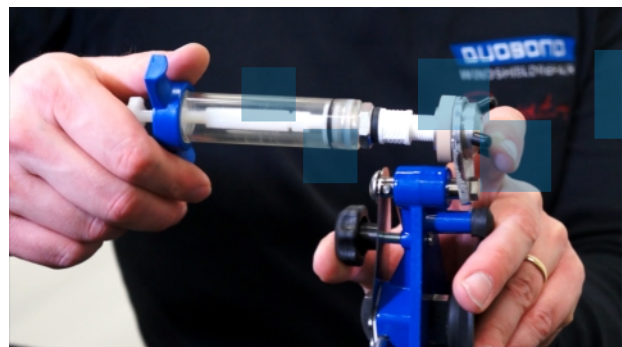


Den Hohlspiegel an der Innenseite der Scheibe hinter der Bruchstelle anbringen.
Möglicherweise vorhandene Feuchtigkeit und Verunreinigungen durch die Verwendung von Prep-Clean aus der Bruchstelle entfernen.

Den Saugkolben von DART durch eine Drehung nach rechts nach vorne bewegen, bis ein kleiner Raum im Injektor entsteht.



Zwei bis drei Tropfen UV-Harz in den DART füllen und den DART in den Sputnik-Kopf drehen.

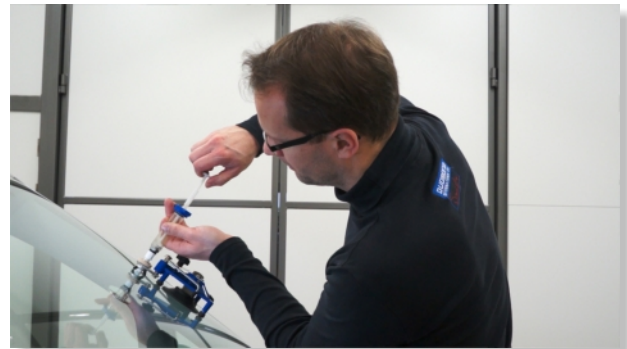
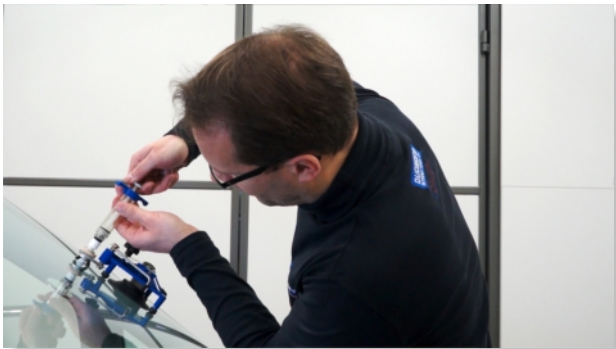


GEBRAUCHSANWEISUNG DART FÜR REPARATUREN

Eine kleine Menge Gummigel (8407-J oder -S) auf dem Saugnapf auftragen und den Ausrichter über dem Einschlag anbringen. Den Saugnapf jetzt andrücken, damit er sicher hält. Den Injektor andrehen, bis das Gummiteil des Injektors einen leichten Abdruck auf dem Glas hinterlässt.



Den Saugkolben nach links drehen ist Vakuum, bis er vollständig aus dem Gewinde herauskommt. Das Vakuum vergrößern, indem die Saugkolben herausgezogen wird nach Position 1-2 für mehr Vakuum.



Zur Befestigung des Saugkolbens jetzt die Saugkolben eine Vierteldrehung drehen. Die vorhandene Luft wird jetzt von DART abgesaugt, sodass Platz für den UV-Harz entsteht.



VAKUUMSTAND



DRUCKSTAND

Die Saugkolben eine Vierteldrehung drehen. Das Vakuum wird jetzt unterbrochen, sodass gleich wieder leichter Druck aufgebracht werden kann.

Diesen Vorgang mit kurzen Pausen dazwischen wiederholen, bis die ganze Luft entfernt ist.

GEBRAUCHSANWEISUNG DART FÜR REPARATUREN

Sobald keine Luft unter atmosphärischem Druck mehr in der Bruchstelle erfasst wird, kann DART von der Glasscheibe genommen werden.

Möglicherweise die überschüssige UV-Harz löschen und der Auftreffpunkt ätzen mit Prep-Clean.

Den UV-Harz mit einer UV-(LED-)Lampe von Duobond aushärten lassen.

Zum Schluss den Impactfiller zum Füllen von Beschädigungen benutzen und mit einer UV- (LED-) Lampe von Duobond aushärten lassen.

Hinweise:

- * **Der Saugkolben bewegt sich schwer: Den blauen Knopf lösen, den Saugkolben nach außen ziehen, ein wenig Öl auf den O-Ring geben oder ein wenig Öl auf den kleinen Finger träufeln und das Kunststoffgehäuse damit einreiben.**
- * **Alle verwendeten Artikel sind einzeln erhältlich.**
- * **Sollte trotz alledem UV-Harz in den Halter gesaugt werden, DART auseinanderbauen und unter warmem Wasser abspülen.**



Für den DART-Film bitte hier scannen